

Mat.-ID Nr.: D9286
 Datum: 14.10.15
 Visum: L191 191



BGH Edelstahl Lugau GmbH

BIBUS METALS AG

BIBUS METALS AG
 Allmendstrasse 26
 CH-8320 Fahraltorf

Zaugs-Nr. **285011**
 Certificate no.
 No. de certificat

Beschreibung über Werkstoffprüfung nach DIN EN 10204
 Certificate of material tests according to DIN EN 10204 **3.1**
 Certificat des essais des matériaux selon DIN EN 10204

Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen.
 Delivery in accordance with the agreed terms of delivery.
 La livraison correspond aux conditions de livraison convenues.

Zeichen des Lieferanten **Stampf des Werkstoffverantwortlichen**
 Trade mark **Inspector's stamp**
 Signe du fournisseur **Poinçon de l'inspecteur**

Kunden-Bestell-Nr. **610077 / 5-LA-9374**
 Customer order no.
 Cde. no. de client

BGH-Auftrags-Nr. **33550101/114498**
 BGH works no.
 BGH reference



Erzeugnisform Produkt		Blanker Stab, rund Round bright bars												
Werkstoff / Quality		2.4802 NiCr21Mo14W ; UNS N6022												
Anforderungen Requirements		Vereinbarung DIN 17744, DIN 17762; ASTM B 574 + AMSE SB 574; NACE MR0176 / ISO 15158 chem. Analyse gem. VDTÜV-Blatt 478												
Beschädigung und Mängelprüfung Inspection and dimensional control Inspection et contrôle de dimension ohne Beanstandung without objection					Erweichung/Nachbehandlung Hardening/secondary relieving Mise à l'équilibre/traitement ultérieur VIM					Verpackungsgüte (spezifisch) Packaging quality (specific) emballage (spécifique) ohne Beanstandung without objection				
Pos. Item	Anzahl Quantity	Abmessung Dimension		Gewicht Weight		kg		Schmelz-Nr. Heat-No.		902192				
1	box	6,350 RD+ 0,000 / - 0,036 DIN EN 10278/h9		512										
Schmelz-Hest. %	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Nb	V	Ti		
902192	0,009	0,03	0,30	0,002	0,0010	21,50	12,86	58,10	0,01	0,010	0,070	0,010		
	Al	N	W	B	Co	Mg	Fe							
	0,140	0,0150	2,840	0,0019	0,020	0,022	4,03							
Lieferzustand Delivery condition	Lösungsgeglüht, geschliffen solution annealed, peened, ground													
Probe-Nr. Test-No.	Lage	Temp. °C	Rp0,2	Rm	A5	Z	Kerbschlagarbeit Impact value	Probenform Shape of test piece	Härte Hardness	HRC				
Soll-/Req.	264 1	L	RT	615	938	47	69			25				
Interkristalline Korrosion/intercrystalline corrosion SEP 1877-II: ohne Befund/without analysis														
Korros.-Test ASTM G28 Meth. A (24h): Massenverlust/weight loss: 0,68 g/(m ² *h) corrosion test Meth. B (24h): Massenverlust/weight loss: 0,08 g/(m ² *h)														
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="width: 45%;"> <p>Aus Gründen der Rückverfolgbarkeit ist unter "Besteller" unser Name eingetragen Due to traceability our name is indicated as "purchaser" Im Namen von I for and on behalf of BIBUS METALS AG</p> </div> <div style="width: 50%; border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">Dokument geprüft und freigegeben</p> <p>am: <u>14.10.15</u> Visum: <u>L191</u> 191</p> </div> </div>														
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="width: 45%;"> <p>Anfragen Enq. Annexe</p> </div> <div style="width: 30%;"> <p>Lieferdatum Place and date Lieu et date 08.11.2013</p> </div> <div style="width: 20%;"> <p>Abschreibungsinspektor Inspector responsible Inspecteur de réception Zygod</p> </div> </div>														
Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig. Ce certificat a été créé sur système informatique et est valable sans signature manuelle.														

Production-Lot
 VP 35133
 Datum: 8. AUG. 2017 Visum: CS

Part Nr.: 237656/00
 PO Nr.: A50147
 PPL Nr.: 660587
 10. Aug. 2017 1874 FR

Prüfbescheinigung nach EN 10204

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 Inspection Certificate 3.1

Kundenname <i>Customer name</i>	: Hamilton Bonaduz AG	Kunden-Nr. <i>Customer No.</i>	: 1750
Artikel-Nr. / Rev. <i>Part No. / Rev.</i>	: ZCH237656 00	Artikelbezeichnung <i>Part Name</i>	: Stift 1
Fertigungsauftrags-Nr. <i>Production order No.</i>	: 8153673	Kunden-Bestell-Nr. <i>Customer Order No.</i>	: A50147
Zeichnungs-Nr. / Rev. <i>Drawing No. / Rev.</i>	: ZCH2376560	ID-Nr. <i>ID No.</i>	: 35051
Bestellte Anzahl <i>Ordered quantity</i>	: 120	Gelieferte Anzahl <i>Delivered quantity</i>	: 120
Material-Chargen-Nr. <i>Material lot No.</i>	: VP35133		

Wir bestätigen, dass die Lieferung nach den in der Bestellung festgelegten Anforderungen, gefertigt und geprüft wurde.
We confirm, that the delivery has been produced and checked according to your order.

1.	Dokumentation der Prüfergebnisse: <i>Documentation of measuring results:</i>	
	Hersteller <i>Manufacturer</i>	Kunden <i>Customer</i>
	35051	

2.	Vorgabe Dokumente: <i>Specification:</i>	
	Hersteller <i>Manufacturer</i>	Kunden-Dokumente Nr. <i>Customer document No.</i>
	ISO 9001:2008 EN ISO 13485:2012	

3.	Bemerkungen: <i>Remarks:</i>	Part Nr.: 237656/00 PO Nr.: A50147 PPL Nr.: 660527
		10. Aug. 2017 1814 FR

Embrach, 08.08.2017

Löwen Jakob

Diener AG, Qualitätssicherung / *Quality Department*

Abnahmebeauftragter / *Inspection representative*

Dokument-Nr. / Document No.: QF3557